



Empilhadeira contrabalançada
à combustão
Capacidade de 2500kg
HT25T

Série 1219

As empilhadeiras contrabalançadas da Linde contam com um design moderno e funcional, proporcionando uma excelente ergonomia durante a operação, com alta produtividade e segurança para o operador e a carga transportada.

A linha de empilhadeiras contrabalançadas da Linde fabricada no Brasil conta com itens que asseguram a mesma produtividade, robustez e segurança dos produtos fabricados mundialmente.

Segurança

Desenvolvido com tecnologia de ponta, o sistema de freio a disco lamelar proporciona frenagens seguras e proporcionais ao longo do tempo, pois o sistema não requer ajustes, reduzindo a fadiga da carga e do operador.

Confiabilidade

A robustez das partes mecânicas é assegurada em testes independentes dos componentes e depois de todo o conjunto em campos de prova, associada à tecnologia dos componentes eletrônicos utilizados em outros equipamentos Linde, garantem uma alta confiabilidade nos mais diversos tipos de aplicações.

Linde Material Handling

Linde

Conforto

O eixo de direção e o motor são fixados ao chassi da empilhadeira através de coxins que reduzem as vibrações transmitidas para a cabine, mesmo em terrenos mais acidentados, a vibração do motor também é reduzida devido a utilização de acoplamento entre a transmissão hidrodinâmica e o eixo de tração.

As alavancas hidráulicas localizadas ao lado do operador e o banco com excelente regulagem no amortecimento reduzem a fadiga do operador.

Produtividade

O conjunto motriz associado ao projeto ergonômico que inclui maior visibilidade através do mastro, comando hidráulicos próximos do operador, volante com diâmetro reduzido e redução de vibrações para o operador assegura uma excelente produtividade com baixo consumo de combustível para as operações destinadas a este equipamento.

Tabela Técnica

Características	1.1	Fabricante		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo do equipamento		HT25T Standard	HT25T Triplex
	1.3	Suprimento de energia (combustível)		GLP	GLP
	1.4	Tipo de controle (manual, operador a pé, operador a bordo em pé, operador sentado)		Operador Sentado	Operador Sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q (kg)	2500	2500
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500
	1.8	Distância da carga	x (mm)	508	508
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1650	1650
	Peso	2.1	Peso	kg	3870
2.2		Peso nos eixos com carga (dianteiro/traseiro)	kg	5657 / 713	5781 / 815
2.3		Peso nos eixos sem carga (dianteiro/traseiro)	kg	1630 / 2240	1754 / 2342
Rodas e Pneus	3.1	Rodas (PN = pneumático, SE = superelástico)		PN	PN
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras		7.00-12/12PR	7.00-12/12PR
	3.3	Dimensões das rodas traseiras		6.00-9/10PR	6.00-9/10PR
	3.5	Rodas, número dianteiras/traseiras (x=roda de tração)		2x / 2	2x / 2
	3.6	Largura entre rodas (dianteiras)	b10 (mm)	992	992
	3.7	Largura entre rodas (traseiras)	b11 (mm)	970	970
	4.1	Ângulo de Inclinação do mastro, para frente/para trás	α / β grau ($^{\circ}$)	6 $^{\circ}$ / 6 $^{\circ}$	6 $^{\circ}$ / 6 $^{\circ}$
Dimensões	4.2	Altura do mastro abaixado	h1 (mm)	2685	2185
	4.3	Altura de elevação livre	h2 (mm)	60	1625
	4.4	Altura máxima elevação dos garfos	h3 (mm)	4200	4775
	4.5	Altura do mastro elevado	h4 (mm)	4760	5335
	4.7	Altura do chão ao topo da cabine	h6 (mm)	2150	2150
	4.8	Altura do chão ao assento	h7 (mm)	1100	1100
	4.12	Altura do engate do reboque	h10 (mm)	600	600
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	3782	3782
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2 (mm)	2712	2712
	4.21	Largura total	b1 (mm)	1169	1169
	4.22	Dimensões dos garfos	s / e / l (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
	4.23	Suporte dos garfos DIN 15173 - Classe / forma A		2A	2A
	4.24	Largura do suporte dos garfos	b3 (mm)	1020	1020
	4.31	Espaço entre o piso e o perfil do mastro	m1 (mm)	126	126
	4.32	Espaço entre o piso e o meio do chassi	m2 (mm)	164	164
	4.33	Largura do corredor de trabalho com paleta de 1000x1200 (comprimento=1000)	Ast (mm)	4081	4081
	4.34	Largura do corredor de trabalho com paleta de 800x1200 (comprimento=1200)	Ast (mm)	4281	4281
4.35	Raio de giro externo	Wa (mm)	2348	2348	
4.36	Raio de giro interno	b13 (mm)	756	756	
Desempenho	5.1	Velocidade máxima de deslocamento com carga/sem carga	km/h	19 / 20	19 / 20
	5.2	Velocidade de elevação com carga/sem carga	m/s	0,63 / 0,72	0,63 / 0,69
	5.3	Velocidade de descida com carga/sem carga	m/s	0,51 / 0,44	0,51 / 0,43
	5.5	Capacidade nominal de arraste (a 2km/h) com carga	N	16800	16800
	5.7	Rampa (2km/h) com carga	%	20	20
	5.10	Freios		Mecânico / Hidráulico	Mecânico / Hidráulico
Motores Elétricos	7.1	Fabricante do Motor/Modelo		CGT / K25	CGT / K25
	7.2	Potência nominal do motor conforme ISO 1585	kW	37,4	37,4
	7.3	Rotação nominal	rpm	2400	2400
	7.4	Número de cilindros/Deslocamento	cm ³	4 / 2488	4 / 2488
Outros	8.1	Tipo de tração		Hidrodinâmico	Hidrodinâmico
	8.2	Pressão de operação para acessórios	bar	160	160
	8.3	Fluxo de óleo para acessórios	l/min	50	50
	8.4	Nível máximo de ruído no ouvido do operador	db (A)	84	84

Os modelos mostrados neste catálogo podem conter partes ou dispositivos especiais que não fazem parte do fornecimento padrão.

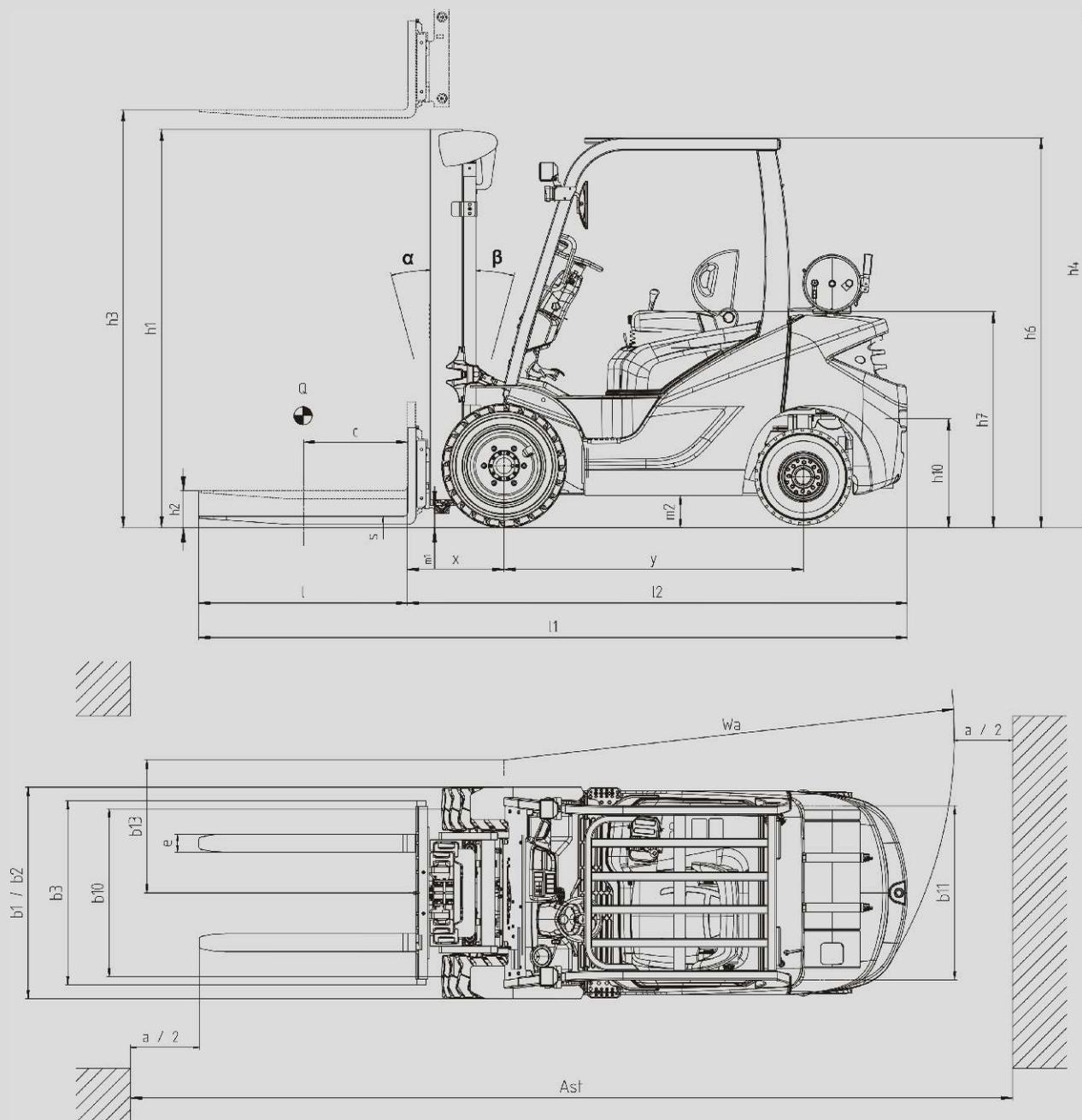


Tabela de Rodas

Tipo	Pneumático		Superelástico	
	Dianteira	Traseira	Dianteira	Traseira
HT25T	7.00-12/12PR	6.00-9/10PR	7.00-12	6.00-9

Tabela de Mastros

Tipo de Torre			Standard				Triplex			
Tipo de Roda			Pneumático (7.00-12/12PR) e Superelástico (7.00-12)				Pneumático (7.00-12/12PR) e Superelástico (7.00-12)			
Elevação	h_3	mm	3400	3800	4200	4600	4375	4775	5975	6375
Altura abaixado	h_1	mm	2285	2485	2685	2885	2085	2185	2585	2735
Elevação Livre	h_2	mm	60	60	60	60	1425	1625	2025	2225
Altura	h_4	mm	3960	4360	4760	5160	4935	5335	6535	6935
Inclinação	α / β		6°/11°	6°/11°	6°/6°	6°/6°	6°/6°	6°/6°	3°/6°	3°/3°

Empilhadeira contrabalançada à combustão

Equipamento Padrão

- Luzes de trabalho frontais;
- Luz de freio;
- Extintor 1kg;
- Deslocador integrado;
- Protetor de carga;
- Aviso sonoro de reversão;
- Indicador de direção (seta);
- Espelho retrovisor (ambos os lados);
- Sinalizador Intermitente (estrobo).



Opcionais

- Blue Spot;
- Senha de acesso;
- Protetor de policarbonato superior;
- Anti reversão;
- Controle de velocidade;
- Quarta via hidráulica;
- Oxidizador;
- Pneu superelástico.

Manutenção

- A ampla abertura da tampa do compartimento do motor e a remoção do assoalho permitem um extenso espaço e de fácil acesso para os itens preventivos, reduzindo os tempos de manutenções e garantindo um alto nível de disponibilidade.
- Baixos pontos de intervenções e a utilização de componentes de alta confiabilidade garantem intervalos mais espaçados para as manutenções preventivas, como o sistema de filtragem de ar com dois estágios.



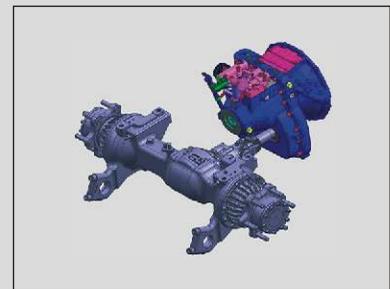
Display

- Posicionado de forma a não interferir na visão de trabalho do operador e sem nenhuma obstrução por parte de outros componentes, contempla as funções de indicação dos parâmetros do motor, relógio e horas de utilização do equipamento, o display da empilhadeira HT25T proporciona o essencial para uma utilização segura e de simples compreensão para os usuários.



Comandos hidráulicos

- O sistema hidráulico utilizado pela Linde garante ao cliente ganhos produtivos, pois o operador pode acionar duas funções hidráulicas na mesma alavanca, reduzindo a fadiga do operador com menor número de movimentos.



Cabine

- Alavancas hidráulicas próximas ao operador e volante com diâmetro reduzido com manopla com excelente empunhadura, que reduzem o esforço e fadiga do operador;
- Coluna de direção e banco ajustáveis para maior conforto do operador;
- Display com todas as informações posicionado no painel sem interferir na visibilidade da operação e sem intervenção de outros comandos;
- Freio de estacionamento localizado no assoalho no equipamento reduzindo o esforço do operador e melhorando a ergonomia.

Mastro

- Mastro com terceiro perfil embutido garante maior visibilidade para o operador;
- Melhor residual devido à compactação do conjunto de perfis;
- Menor esforço do sistema hidráulico com maior durabilidade de todo o sistema.

Conjunto motriz

- Freio a disco lamelar que garante frenagens seguras e constantes ao longo do tempo, com baixo custo operacional.
- Conjunto motriz composto de motor industrial, transmissão hidrodinâmica e eixo de tração, todos com reconhecida aplicação no mercado, garantem alta confiabilidade e disponibilidade do equipamento.

Esta publicação destina-se à informação geral. A Linde reserva-se o direito de alterar ou descontinuar produtos, serviços e/ou especificações a qualquer momento sem aviso prévio. Esta publicação não cria nenhum tipo de garantia por parte da Linde, expressa ou implícita, incluindo, mas não limitando a qualquer garantia implícita ou de comercialização ou de adequação para um objeto específico.