



Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé Capacidade de 1200kg L12 Active BR

Segurança

Chave soco para desligamento de emergência e chave de reversão na cabeça do timão.
Seleção da velocidade de translação que permite ao operador reduzir a velocidade para execução de manobras mais precisas.
Chassis mais próximo ao piso para evitar que a máquina passe acidentalmente sobre o pé do operador.
Protetor de segurança no mastro (evita o acesso das mãos do operador as partes móveis do mastro) em PETG.

Desempenho

A L12 da Linde foi projetada com um design completamente novo e funcional. Mais fácil de ser operada, com excelente capacidade residual e uma durabilidade maior da carga das baterias em relação ao uso das empilhadeiras. As áreas de impacto são extremamente robustas, e o painel feito com material de alta resistência, que fornece uma proteção extra à máquina. Resumindo: uma empilhadeira elétrica com operador a pé, de alta sustentação, com um excelente desempenho e a baixo custo.
Esta é exatamente a empilhadeira ideal para todas as aplicações e serviços no comércio, centros de distribuição e indústrias. A L12 possui capacidade de carga de 1.200 kg.

Confiabilidade

A robustez nas características construtivas, tanto do chassis como do mastro, asseguram a L12 excelentes resultados na performance do equipamento e mais segurança para os diversos tipos de aplicação. O sistema de apoio da empilhadeira, sobre quatro pontos, permite a este modelo uma ótima capacidade residual.

Conforto

Os controles no timão podem ser operados com ambas as mãos sendo que o botão de aproximação permite uma maior agilidade nas áreas com restrição de espaço. O controle de velocidade proporcional altera a velocidade de tração gradativamente permitindo ao operador movimentos mais leves e mais segurança no manuseio da carga. Esse equipamento permite a movimentação de cargas com precisão, resultando uma melhor produtividade.

Produtividade

A L12 tem um design moderno e funcional que proporciona excelente visualização da carga, raio de giro reduzido e o que há de mais novo em termos de design ergonômico do timão. Estas características fazem com que a paleta L12 seja uma solução versátil para problemas de armazenamento e movimentação de cargas, e indicada para um maior número de aplicações.

Equipamento padrão

Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé

A L12 tem um design moderno e funcional que proporciona excelente visualização da carga, raio de giro reduzido e o que há de mais novo em termos de design ergonômico do timão. Estas características fazem com que a empilhadeira L12 seja uma solução versátil para problemas de armazenamento e movimentação de cargas, e indicada para um maior número de aplicações.

Opcionais

- Versão para frigorífico até -30°C.
- Sinalizador.
- Limitador de altura.
- Estrado de bateria.
- Pórtico para retirada da bateria.

Características

Freios

São dois sistemas independentes. São eles:

- Freio regenerativo com recuperação de energia, totalmente eletrônico. É ativado pela liberação do interruptor de aceleração (borboleta) ou por sua reversão.
- Freio eletromagnético de baixo consumo de energia, protegido contra poeira, age como um sistema de freio de estacionamento e segurança, atuando diretamente no eixo do motor. É acionado sempre que o timão está na posição horizontal ou na vertical (dispositivo de travamento).



Bateria

- A tecnologia dos controles de comando e o baixo consumo de energia tornam possível o uso de baterias de baixa capacidade de Ah mesmo com um período longo de uso.
- A bateria pode ser facilmente acessada, e pode ser trocada usando um talha.
- O compartimento de bateria está adequado para a bateria de 218Ah.

Mastro

- A Linde oferece empilhadeira L12 com capacidade de 1200kg e mastro telescópico - duplex. A nova engenharia do mastro e do suporte dos garfos tem como característica uma rigidez e robustez que lhe são particulares. O mastro Linde foi desenvolvido com perfil "I" mantendo grande rigidez em relação à torção e também possui sistema de amortecimento na descida, este projeto proporcionou ótima visibilidade, melhorando a eficiência e segurança de operação. O projeto dos garfos possui reforço interno proporcionando menor possibilidade de deformação.



Timão

- Design ergonômico dos controles, adequados para operadores destros e canhotos.
- Os botões de controle para a buzina, elevação e descida, podem ser alcançados mesmo quando o operador usa apenas uma das mãos. Isto permite um trabalho que não cause fadiga.
- O formato dos botões possuem alto (elevação) e baixo relevo (descida) para permitir o operador distinguir quais os botões ele está acionando mesmo com o uso de luvas.
- O projeto do timão e controlador eletrônico garantem o uso simultâneo dos controles e funções tanto de elevação / descida quanto de direção.
- O timão foi projetado ergonomicamente para a devida proteção das mãos do operador devido ao seu formato em arco arredondado.
- Os componentes eletrônicos do timão como interruptores, botões, comandos e o circuito são garantidos com grau de proteção IP 65 e os demais componentes com grau IP 54, garantindo uma menor suscetibilidade às influências do meio ambiente, como água e poeira.
- A alta estabilidade da cabeça do timão se dá em razão do uso de fibra de vidro reforçada com poliuretano e o braço do timão em alumínio fundido.

Direção

- A direção leve permite uma melhor movimentação em espaços estreitos.
- Uma mola a gás faz com que a alavanca do timão volte rapidamente para a posição vertical, de frenagem, quando o operador solta o timão.
- A unidade de direção deslocada e as rodas de apoio e carga, fazem desta empilhadeira um veículo de alta sustentação e estabilidade de quatro rodas.

Tração

- O motor 1.2 kW AC e a transmissão selada, são livres de manutenção e oferecem ao usuário uma alta dinâmica na movimentação e transporte em áreas internas.
Com a ajuda de um controlador de tração moderno de comando AC a empilhadeira atinge controle total sobre a tração, que é perceptível ao usuário por exemplo, na estabilidade dos movimentos em quaisquer direção (reta ou curva). As características dos comandos podem ser alterados pelo Serviço Técnico da Rede Autorizada Linde, disponibilizando ao usuário mais conforto e proporcionando melhor aproveitamento do equipamento nas operações.
Um sensor de velocidade conectado à unidade de controle possibilita uma aceleração suave e uniforme da L12 e maior velocidade independente da carga nos garfos.
Quando em movimento, a empilhadeira será freada pela reversão ou liberação da chave de comando, o motor AC atuará como um gerador recuperando a energia enquanto realiza a frenagem. Quando parada em uma ladeira ou quando a chave de comando for liberada, os controles irão monitorar cada movimento da empilhadeira e irão prevenir que ela recue involuntariamente, fazendo isso através do controle do motor de tração.

Hidráulica

- O novo controlador de impulsos oferece a possibilidade dos garfos serem posicionados, de forma precisa, no nível desejado. A unidade hidráulica completamente proporcional é comandada pelo controle eletrônico de velocidade do motor da bomba.
- Motor vedado impulsiona uma bomba de engrenagem de alta pressão.
- Velocidade de elevação e descida dos garfos é ajustada suavemente pelos controles eletrônicos através da variação da velocidade do motor.
- As válvulas de pressão máxima, controle de descida e de segurança protegem o Sistema Hidráulico.

Representante:

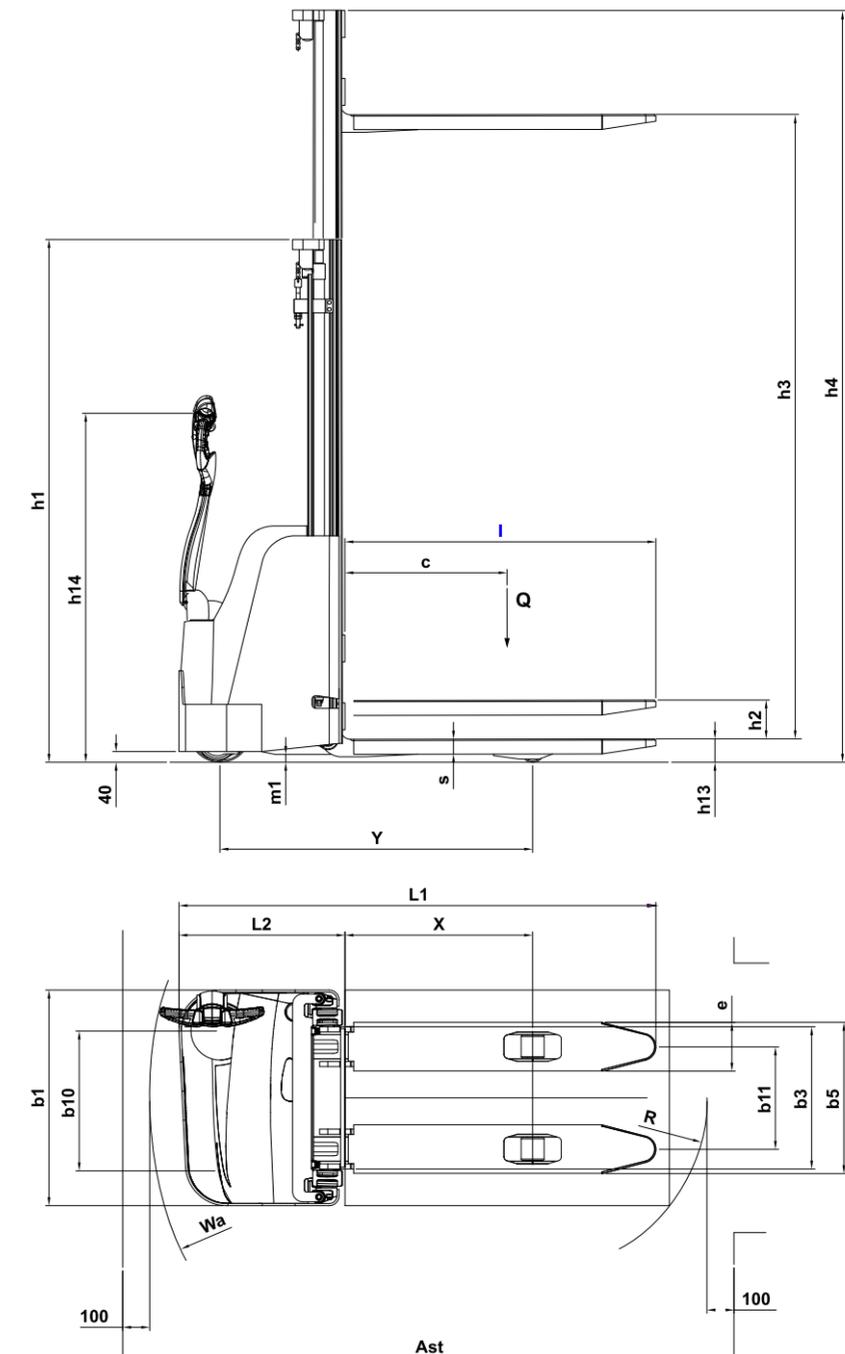
Linde Empilhadeiras
Rua Anhanguera, 1121
Osasco - SP - CEP: 06230-110
Tel.:(11) 3604-4755
Fax:(11) 3603-4059
www.lindeempilhadeiras.com.br
comercial@linde-mh.com.br

Tabela Técnica

De acordo com as normas VDI 2198 esta especificação é aplicável apenas ao modelos standard.
A instalação de acessórios poderão modificar os valores da tabela.

Características	1.1	Fabricante		LINDE	
	1.2	Modelo		L12	
	1.3	Suprimento de energia (elétrica, diesel, gasolina, gás)		Elétrica	
	1.4	Operação: Manual / em pé / sentado		Operador a pé	
	1.5	Capacidade de carga	Q (kg)	1200	
	1.6	Centro da carga	c (mm)	600	
	1.8	Distância das rodas de carga até a face do suporte dos garfos	x (mm)	695	
	1.9	Distância entre as rodas da base	y (mm)	1157	
	Peso	2.1	Peso (com bateria)	kg	818
2.2		Carga nos eixos (sem carga)	tração/carga	kg	587 / 231
2.3		Carga nos eixos (com carga)	tração/carga	kg	735 / 1283
Rodas e Pneus	3.1	Rodas	tração/carga	Poliuretano	
	3.2	Tamanho da roda tração (diâmetro x largura)	mm	Ø 230 x 75	
	3.3	Tamanho da roda carga (diâmetro x largura)	mm	Ø 85 x 85	
	3.4	Tamanho da roda de apoio (diâmetro x largura)	mm	Ø 140 x 54	
	3.5	Rodas, número (x= roda de tração)	tração/carga	1x - 1 / 2	
	3.6	Largura entre rodas (tração/apoio)	b10 (mm)	519	
	3.7	Largura entre rodas de carga	b11 (mm)	380	
Dimensões	4.1	Altura do mastro abaixado	h1 (mm)	2590	
	4.2	Altura do mastro com elevação livre	h1' (mm)	2665	
	4.3	Altura de elevação livre	h2 (mm)	150	
	4.4	Máxima elevação dos garfos	h3 (mm)	4224	
	4.5	Altura do mastro elevado	h4 (mm)	4702	
	4.9	Altura do chão ao timão	posições horizontal/vertical	h14 (mm)	740 / 1230
	4.15	Altura do garfo na posição abaixada	h13 (mm)	85	
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	1788	
	4.20	Distância do chassi até a face dos garfos	l2 (mm)	638	
	4.21	Largura total	b1 (mm)	800	
	4.22	Dimensão dos garfos	s/e/l (mm)	55 / 180 / 1150	
	4.24	Largura da proteção de carga	b3 (mm)	528	
	4.25	Abertura sobre os garfos	b5 (mm)	560	
	4.31	Distância entre o chão e o suporte do mastro	m1 (mm)	29	
	4.34	Largura do corredor de trabalho com pálete de 1200mm ¹⁾	Ast (mm)	2104	
4.35	Raio de giro	Wa (mm)	1404		
Desempenho	5.1	Velocidade	com carga / sem carga	km/h	6,0 / 6,0
	5.2	Velocidade de elevação	com carga / sem carga	m/s	0,15 / 0,3
	5.3	Velocidade de abaixamento	com carga / sem carga	m/s	0,4 / 0,3
	5.8	Rampa máxima	com carga / sem carga	%	5 / 10
	5.9	Tempo de aceleração (percurso de 10m)	com carga / sem carga	s	8,3 / 7
	5.10	Freio			eletromagnético
Motores Elétricos	6.1	Motor de tração, avaliação S2=60min	kW	1,2	
	6.2	Motor de elevação, avaliação S3=15%	kW	3,2 / 10%	
	6.4	Capacidade da bateria	V/Ah	24V / 218Ah	
	6.5	Peso da bateria +/- 5%	kg	195	
	Outros	8.1	Controle da tração e elevação		eletrônico
8.4		Nível de ruído na posição do operador	dB (A)	68	

1) Corredor Ast com folga a = 200mm e pálete de 800 x 1200mm de comprimento



Capacidade de Carga Residual

Elevação - h3	Centro de Carga		
	400	500	600
Duplex	400	500	600
4.224	700	625	575
3.824	800	725	650
3.324	980	960	780
2.924	1200	1060	930
2.424	1200	1200	1200